



UNPINNED

SCROLL SAWBLADE SELECTION CHART

CHARTÉ D'UTILISATION ET DONNÉES TECHNIQUES



This Chart is a BASE for people who wants to begin scrolling and don't know which blade to select for their project, based on the wood type to cut [1], the thickness of it [2], the pattern [3], the expected finish [4] or the hole size to drill for inside cuts [5]. With the experience, the scroller will have their own preferences, which may be different from our recommendations.

Experienced scrollers will want some more technical information, such as blade dimensions or as the trace each blade will produce. This will help to find the best blade to complete a specific project. We wish you great pleasure with the Pégas® blades and invite you to share with us your comments: pegas@scies.ch; pegas@grobetusa.com.

Cette charte est une BASE pour les personnes débutantes en chantournage ne sachant pas quelle lame choisir selon le type de bois à scier (1), son épaisseur (2), le style de découpe à exécuter (3), la finition attendue (4) ou encore le trou à percer pour des découpes intérieures (5). Au fur et à mesure de votre expérience, vous vous ferez votre opinion et aurez vos propres préférences qui peuvent différer de cette charte.

En tant que chantourneur confirmé, vous recherchez des informations plus techniques, telles que les dimensions et lames ou encore la trace laissée par chaque lame. Vous pourrez ainsi trouver la lame qui s'adapte parfaitement à la réalisation de vos projets. Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir avec les lames Pégas et vous invitons à nous contacter pour d'éventuelles remarques : pegas@scies.ch; pegas@grobetusa.com





THE SWISS SCROLL SAWBLADES
MANUFACTURED IN SWITZERLAND

LAMES DE SCIÉS À CHANTOURNER
FABRIQUÉES EN SUISSE



SCROLL SAWBLADE SELECTION CHART CHARTE D'UTILISATION et DONNÉES TECHNIQUES

Model Part # Modèle n° art.	Univ. No. N° Univ.	Blade Thick Ép. de la lame inch mm	Blade Width Largeur de la lame inch mm	No. of Teeth per inch TPI Nbr de dents par cm inch Z/cm	Cutting TRACE Ép. du trait de sciage inch mm	[1] Selection end of chart Selection en fin de charte										[2] Optimal Thickness for recommended material Epaisseur Optimale dans la matière Recommandée inch mm	[3]			[4]		[5]	
						HARDWOODS BOIS DURS	MEDIUM HARDWOODS BOIS MI-DURS	SOFTWOODS BOIS TENDRES	PLYWOOD CP	CORIAN - PLASTICS CORIAN - PLASTICS	Alu., Brass, Copper... Laiton, Aluminium, Cuivre	Ferrous METALS METAUX ferreux	Intricate cuts Rayons très serrés	Tight turns Rayons serrés	Light turns Rayons légers		SURFACE finish ETAT DE SURFACE	UNDERSIDE finish FINITION face dessous	Drill size [US] N° de mèche [US]	Mini pilot hole [inch] Ø Perçage mini [mm]			

SUPER-SKIP 5" 130mm:

Use the new Pegas® Super-Skip Sawblade when you want to achieve a smooth finish from an aggressive blade. Specially designed for hard and medium-hardwoods, Super-Skip also works perfectly on Acrylic with a reduced speed. The spaces between the teeth of the Super-Skip blade are wider than the normal skip-tooth configuration. This enables the blade to cut very quickly, leaving a smooth finish. The surface sawdust is whisked away and the edge remains clean.

La Pegas® Super-Skip est une lame ultra-rapide au rendement hors normes : ces lames ont un espace entre dents plus important que les lames Skip normales. Ceci facilite le dégagement des copeaux, ce qui la rend très rapide. De plus, un avoyage dent par dent précis et régulier gauche/droite en font une lame très docile et maniable. Agressive et douce à la fois, la Super-Skip laisse un excellent état de surface, particulièrement adapté pour le sciage des bois durs et mi-durs. A vitesse réduite c'est aussi une excellente lame pour le sciage du verre acrylique.

90.579	2/0	.0085" 0.22	.024" 0.60	21.4 8.3	.0098" 0.25	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	.06"-1/4" 1.5-6mm	X			+++	+++	70	.0280" 0.7
90.580	0	.0090" 0.24	.029" 0.74	19.3 7.5	.0106" 0.27	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/12"-1/4" 2-6mm	X			+++	+++	68	.0310" 0.8
90.581	1	.0100" 0.26	.030" 0.76	17.2 6.7	.0114" 0.29	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/10"-1/3" 2.5-8mm	X			+++	++	64	.0360" 0.9
90.582	2	.0118" 0.30	.031" 0.78	16.1 6.3	.0130" 0.33	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/8"-2/5" 3-10mm	X			+++	++	64	.0360" 0.9
90.583	3	.0125" 0.32	.033" 0.85	14.8 5.8	.0138" 0.35	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/6"-2/5" 4-10mm	X			+++	++	60	.0400" 1.0
90.584	4	.0145" 0.34	.037" 0.95	13.8 5.4	.0150" 0.38	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/5"-1/2" 5-12mm		X		+++	++	57	.0430" 1.1
90.585	5	.0150" 0.36	.040" 1.02	12.8 5.0	.0157" 0.40	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-3/5" 8-15mm		X		+++	++	56	.0465" 1.2
90.586	6	.0150" 0.38	.044" 1.12	12.0 4.7	.0169" 0.43	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-3/4" 8-18mm		X		+++	++	56	.0465" 1.2
90.587	7	.0160" 0.40	.049" 1.24	11.3 4.4	.0177" 0.45	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	2/5"-4/5" 10-20mm		X		+++	++	54	.0550" 1.4
90.588	8	.0160" 0.42	.050" 1.28	10.7 4.2	.0185" 0.47	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/2"-4/5" 12-20mm		X		+++	+	54	.0550" 1.4
90.589	9	.0170" 0.44	.051" 1.30	10.1 4.0	.0193" 0.49	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/2"-1" 12-25mm		X		+++	+	52	.0635" 1.6
90.590	10	.0180" 0.46	.054" 1.38	9.6 3.8	.0205" 0.52	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	3/5"-1-1/6" 15-30mm		X		+++	+	52	.0635" 1.6
90.591	11	.0190" 0.48	.057" 1.46	9.2 3.6	.0220" 0.56	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	3/4"-1-4/7" 18-40mm		X		+++	+	47	.0785" 2.0
90.592	12	.0200" 0.50	.061" 1.55	8.8 3.5	.0244" 0.62	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	4/5"-2" 20-50mm		X		+++	+	47	.0785" 2.0

SUPER-HOOK 5" 130mm:

The SUPER-HOOK blade was developed for efficient cutting of thick hardwoods. It easily cuts up to 3" Beachwood. The SUPER-HOOK is the equivalent of a miniature band saw.

Cette gamme répond aux besoins d'un marché très spécifique lié à la fabrication des meubles en bois dur massif. C'est une vraie scie à ruban miniature.

Du bois de hêtre jusqu'à 75 mm d'épaisseur ne l'impressionne pas.

90.611	11	.0197 0.50	.0709" 1.80	9.0 3.5	.0244" 0.64	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	3/4"-1-4/7" 18-40mm			X	+++	+	47	.0709" 1.8
90.612	12	.0197 0.50	.0787" 2.00	8.5 3.3	.0264" 0.67	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	4/5"-2" 20-50mm		X		+++	+	47	.0785" 2.0
90.614	14	.0197 0.50	.0945" 2.40	7.0 2.8	.0299" 0.76	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1-1/6"-2-1/3" 15-60mm		X		++	+	40	.0948" 2.5
90.616	16	.0197 0.50	.1181" 3.00	6.7 2.6	.0315" 0.80	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1-1/6"-3" 15-75mm		X		+	+	31	.1250" 3.0

SKIP 5" 130mm:

Universal Scroll Sawblade, very efficient in Hard and Medium-Hard woods.

The wide range of SKIP allows the cutting of intricate patterns as well as rough-cut work. It will accept a fast feed rate and will leave a smooth finish.

Lame de scie à chantourner universelle, excellente dans les bois durs et mi-durs. La large gamme SKIP permet la découpe de motifs complexes jusqu'au débitage rapide. Elle produit un travail rapide et laisse un état de surface propre et fin.

90.400	2/0	.0087" 0.22	.0236" 0.60	28.2 11.1	.0094" 0.24	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	.06"-1/4" 1.5-6mm	X			+++	+++	70	.0280" 0.7
90.401	0	.0094" 0.24	.0291" 0.74	25.4 10.0	.0102" 0.26	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/12"-1/4" 2-6mm	X			+++	+++	68	.0310" 0.8
90.402	1	.0102" 0.26	.030" 0.76	22.7 8.9	.0114" 0.29	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/10"-1/3" 2.5-8mm	X			+++	++	64	.0360" 0.9
90.403	2	.0118" 0.30	.0307" 0.78	21.0 8.3	.0130" 0.33	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/8"-2/5" 3-10mm	X			+++	++	64	.0360" 0.9
90.404	3	.0126" 0.32	.0335" 0.85	19.5 7.7	.0142" 0.36	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/6"-2/5" 4-10mm	X			+++	++	60	.0400" 1.0
90.405	4	.0134" 0.34	.0374" 0.95	18.1 7.1	.0150" 0.38	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/5"-1/2" 5-12mm		X		+++	++	57	.0430" 1.1
90.406	5	.0142" 0.36	.0402" 1.02	16.9 6.7	.0157" 0.40	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/3"-3/5" 8-15mm		X		+++	++	56	.0465" 1.2
90.407	6	.015" 0.38	.0441" 1.12	15.9 6.3	.0165" 0.42	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/3"-3/4" 8-18mm		X		+++	++	56	.0465" 1.2
90.408	7	.0157" 0.40	.0488" 1.24	14.9 5.9	.0177" 0.45	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	2/5"-4/5" 10-20mm		X		+++	++	54	.0550" 1.4
90.409	8	.0165" 0.42	.0504" 1.28	14.1 5.6	.0185" 0.47	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/2"-4/5" 12-20mm		X		+++	+	54	.0550" 1.4
90.410	9	.0173" 0.44	.0512" 1.30	13.4 5.3	.0193" 0.49	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	1/2"-1" 12-25mm		X		+++	+	52	.0635" 1.6
90.411	10	.0181" 0.46	.0543" 1.38	12.7 5.0	.0205" 0.52	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	3/5"-1-1/6" 15-30mm		X		+++	+	52	.0635" 1.6
90.412	11	.0189" 0.48	.0575" 1.46	12.1 4.8	.0213" 0.54	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	3/4"-1-4/7" 18-40mm		X		+++	+	47	.0785" 2.0
90.413	12	.0197" 0.50	.0610 1.55	11.5 4.5	.0220" 0.56	☺	☺	☺	☺	☹	☹	☹	4/5"-2" 20-50mm		X		+++	+	47	.0785" 2.0

Model Part # Modèle n° art.	Univ. No. N° Univ.	Blade Thick Ép. de la lame inch mm	Blade Width Largeur de la lame inch mm	No. of Teeth per inch TPI Nbr de dents par cm inch Z/cm	Cutting TRACE Ép. du trait de sciage inch mm	[1] Selection end of chart Selection en fin de charte										[2]		[3]			[4]		[5]	
						HARDWOODS BOIS DURS	MEDIUM HARDWOODS BOIS MI-DURS	SOFTWOODS BOIS TENDRES	PLYWOOD CP	CORIAN - PLASTICS CORIAN - PLASTICS	Alu., Brass, Copper, ... Laiton, Aluminium, Cuivre	Ferrous METALS METAUX ferreux	Optimal Thickness for recommended material Epaisseur Optimale dans la matière Recommandée inch mm	Intricate cuts Rayons très serrés	Tight turns Rayons serrés	Light turns Rayons légers	SURFACE finish ETAT DE SURFACE	UNDERSIDE finish FINITION face dessous	Drill size [US] N° de mèche [US]	Ø Mini pilot hole [inch] Ø Perçage mini [mm]				

SKIP REVERSE 5" 130mm:

Same tooth geometry as Skip but with an addition of reverse teeth to the bottom of the blade. REVERSE blades prevent splinters on the underside of the work piece. Excellent blade for softer woods.

Géométrie de dent identique que Skip mais avec une série de dent inversées sur le bas de la lame. Les lames REVERSE évitent l'éclatement du bois sous la pièce. Excellente lame dans les bois tendres et CP.

90.428	3R	.0126"	0.32	.0335"	0.85	16.4	6.5	.0142"	0.36	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/6"-2/5"	4-10mm	X			+++	+++	60	.0400"	1.0
90.429	5R	.0142"	0.36	.0402"	1.02	14.5	5.7	.0161"	0.41	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-3/5"	8-15mm		X		+++	+++	56	.0465"	1.2
90.430	7R	.0157"	0.40	.0488"	1.24	13.0	5.1	.0181"	0.46	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	2/5"-4/5"	10-20mm		X		+++	+++	54	.0550"	1.4
90.431	9R	.0173"	0.44	.0512"	1.30	11.8	4.7	.0200"	0.52	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/2"-1"	12-25mm		X		+++	+++	52	.0635"	1.6

DOUBLE SKIP 5" 130mm:

This tooth arrangement offers an efficient chip removal and, therefore, PREVENTS WOOD FROM BURNING. Fast blade which leaves a smooth finish. Excellent for Soft woods.

Cette disposition des dents avec un espace plus large entre deux dents EVITE L'ÉCHAUFFEMENT du bois. Lame rapide qui procure une finition propre et fine. Excellente dans les bois tendres.

90.520	2/0	.0087"	0.22	.0236"	0.60	24.9	9.8	.0094"	0.24	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/10"-1/3"	2.5-8mm	X			+++	++	70	.0280"	0.7
90.521	0	.0094"	0.24	.0291"	0.74	22.9	9.0	.0102"	0.26	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/8"-2/5"	3-10mm	X			+++	++	68	.0310"	0.8
90.522	1	.0102"	0.26	.030"	0.76	21.7	8.5	.0114"	0.29	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/6"-2/5"	4-10mm	X			+++	++	64	.0360"	0.9
90.523	2	.0118"	0.30	.0307"	0.78	19.2	7.6	.0130"	0.33	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/5"-1/2"	5-12mm	X			+++	++	64	.0360"	0.9
90.524	3	.0126"	0.32	.0335"	0.85	16.9	6.7	.0142"	0.36	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-3/5"	8-15mm	X			+++	++	60	.0400"	1.0
90.525	4	.0134"	0.34	.0374"	0.95	15.7	6.2	.0150"	0.38	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-3/4"	8-18mm		X		+++	++	57	.0430"	1.1
90.526	5	.0142"	0.36	.0402"	1.02	14.7	5.8	.0157"	0.40	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	2/5"-4/5"	10-20mm		X		+++	++	56	.0465"	1.2
90.527	6	.0150"	0.38	.0441"	1.12	14.4	5.7	.0165"	0.42	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/2"-4/5"	12-20mm		X		+++	++	54	.0550"	1.4
90.528	7	.0157"	0.40	.0488"	1.24	12.8	5.1	.0177"	0.45	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/2"-1"	12-25mm		X		+++	++	54	.0550"	1.4
90.529	8	.0165"	0.42	.0504"	1.28	11.9	4.7	.0185"	0.47	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	3/5"-1-1/6"	15-30mm			X	+++	+	52	.0635"	1.6
90.530	9	.0173"	0.44	.0512"	1.30	11.3	4.4	.0193"	0.49	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	3/4"-1-4/7"	18-40mm			X	+++	+	52	.0635"	1.6
90.531	10	.0181"	0.46	.0543"	1.38	10.6	4.2	.0205"	0.52	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	4/5"-2"	20-50mm			X	+++	+	52	.0635"	1.6
90.532	11	.0189"	0.48	.0575"	1.46	10.0	3.9	.0213"	0.54	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	4/5"-2-1/6"	20-55mm			X	+++	+	47	.0785"	2.0
90.533	12	.0197"	0.50	.0610"	1.55	9.4	3.7	.0220"	0.56	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1"x2-1/3"	25-60mm			X	+++	+	47	.0785"	2.0

DOUBLE REVERSE 130mm:

Same as Double Skip but REVERSE, for a splinter free finish on the underside of the piece. Efficient blade for many woods where OVERHEATING is to be avoided.

Idem que Double Skip mais en version REVERSE pour une finition sans arrachage sous la pièces. Cette lame est idéale dans divers types de bois où l'ÉCHAUFFEMENT est à éviter. avoided.

90.432	5R	.0142"	0.36	.0402"	1.02	12.1	4.8	.0161"	0.41	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-3/5"	8-15mm		X		+++	+++	56	.0465"	1.2
90.433	7R	.0157"	0.40	.0488"	1.24	10.9	4.3	.0181"	0.46	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	2/5"-4/5"	10-20mm		X		+++	+++	54	.0550"	1.4
90.434	9R	.0173"	0.44	.0512"	1.30	9.7	3.8	.0200"	0.52	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/2"-1"	12-25mm		X		+++	+++	52	.0635"	1.6

MGT 130mm:

Modified Geometry Teeth (MGT) probably the best blade on the market. The specific tooth design makes this blade EXTREMELY EFFICIENT; tolerates aggressive feed rates, avoids overheating, leaves a smooth finish, no splinters.

La Modified Geometry Tooth (MGT) est probablement la meilleure lame du marché. Le design particulier des dents rendent cette lame EXTRÊMEMENT PERFORMANTE; permet des avances importantes, pas d'arrachage, pas d'échauffement, finition très douce.

90.438	2/OR	.0087"	0.22	.0236"	0.60	15.4	6.1	.0098"	0.25	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/4"-2/5"	6-10mm	X			++++	+++	68	.0310"	0.8
90.439	1R	.0102"	0.26	.0300"	0.76	13.7	5.4	.0114"	0.29	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-3/5"	8-15mm	X			++++	+++	68	.0310"	0.8
90.440	3R	.0126"	0.32	.0335"	0.85	12.4	4.9	.0142"	0.36	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-4/5"	8-20mm	X			++++	+++	60	.0400"	1.0
90.441	5R	.0142"	0.36	.0402"	1.02	11.3	4.4	.0161"	0.41	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/3"-1"	8-25mm	X			++++	+++	56	.0465"	1.2
90.442	7R	.0157"	0.40	.0488"	1.24	10.4	4.1	.0181"	0.46	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	2/5"-1-1/8"	10-30mm		X		++++	+++	54	.0550"	1.4
90.443	9R	.0173"	0.44	.0512"	1.30	9.6	3.8	.0205"	0.52	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	1/2"-1-3/8"	12-35mm		X		++++	+++	52	.0635"	1.6
90.444	12R	.0197"	0.50	.0610"	1.55	8.6	3.4	.0236"	0.60	☺	☺	☺	☺	☺	☹	☹	3/5"-1-4/7"	15-40mm		X		++++	+++	47	.0785"	2.0

Model Part # Modèle n° art.	Univ. No. N° Univ.	Blade Thick Ép. de la lame inch mm	Blade Width Largeur de la lame inch mm	No. of Teeth per inch TPI Nbr de dents par cm inch Z/cm	Cutting TRACE Ép. du trait de sciage inch mm	[1] Selection end of chart Selection en fin de charte											[2]		[3]			[4]		[5]	
						HARDWOODS BOIS DURS	MEDIUM HARDWOODS BOIS MI-DURS	SOFTWOODS BOIS TENDRES	PLYWOOD CP	CORIAN - PLASTICS CORIAN - PLASTICS	Alu., Brass, Copper, ... Laiton, Aluminium, Cuivre	Ferrous METALS METAUX ferreux	Optimal Thickness for recommended material Épaisseur Optimale dans la matière Recommandée inch mm	Intricate cuts Rayons très serrés	Tight turns Rayons serrés	Light turns Rayons légers	SURFACE finish ÉTAT DE SURFACE	UNDERSIDE finish FINITION face dessous	Drill size [US] N° de mèche [US]	Ø Mini pilot hole [inch] Ø Perçage mini [mm]					

SPIRAL 130mm: The teeth are on 360° which allows sawing in each direction. The work does not have to be turned to make cuts, so sharp inside corners can be created. This also allows working long pieces which couldn't be turned on a 16" or 21" scroll saw.
La denture sur 360° permet de scier dans toutes les directions. La pièce n'a pas besoin d'être tournée ce qui permet de créer des angles très fermés. Cette lame permet également de travailler des longues pièces qui ne pourraient pas être tournées sur une scie à chantourner conventionnelle. Lame performante dans beaucoup de matières mais laisse une finition grossière.

90.500	2/0	.0236"	0.60	59.1	23.3	.0276"	0.70	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	.06"-1/6"	1.5-4mm	X			-	-	68	.0310"	0.8
90.501	0	.0291"	0.74	54.0	21.3	.0339"	0.86	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	.06"-1/6"	1.5-5mm	X			-	-	64	.0360"	0.9
90.502	1	.0299"	0.76	50.8	20.0	.0354"	0.90	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-1/5"	2-5mm	X			-	-	60	.0400"	1.0
90.503	2	.0315"	0.80	46.2	18.2	.0378"	0.96	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-1/4"	2-6mm	X			-	-	57	.0430"	1.1
90.504	3	.0339"	0.86	42.3	16.7	.0406"	1.03	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-1/4"	2-6mm	X			-	-	56	.0465"	1.2
90.505	4	.0374"	0.95	39.1	15.4	.0449"	1.14	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-2/5"	2-7mm	X			-	-	56	.0465"	1.2
90.506	5	.0402"	1.02	36.3	14.3	.0480"	1.22	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-2/5"	2-7mm	X			-	-	54	.0550"	1.4
90.507	6	.0441"	1.12	33.9	13.3	.0520"	1.32	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	1/10"-1/3"	2.5-8mm	X			-	-	54	.0550"	1.4
90.508	7	.0488"	1.24	31.8	12.5	.0567"	1.44	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	1/10"-2/5"	2.5-10mm	X			-	-	52	.0635"	1.6
90.509	8	.0504"	1.28	31.8	11.4	.0583"	1.48	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	1/8"-2/5"	3-10mm	X			-	-	47	.0785"	2.0

METAL CUTTING 130mm: BBlade specially designed and heat treated to perform on ferrous and non-ferrous metals. Allows very fine and precise cuts. Can be used by hand with a frame or on the scroll saw.
La denture type métal et le traitement thermique spécifique rendent cette lame très performante dans les métaux ferreux et non ferreux. Elle permet des sciages fins et précis. Peut être utilisée manuellement aussi.

90.540	3/0	.0094"	0.24	59.0	23.5	.0102"	0.26	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	.06"-1/6"	1.5-4mm	X			++	++	70	.0280"	0.7
90.541	2/0	.0102"	0.26	56.0	22.0	.0110"	0.28	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	☺	.06"-1/6"	1.5-4mm	X			++	++	70	.0280"	0.7
90.542	0	.0110"	0.28	52.0	20.5	.0118"	0.30	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-1/5"	2-5mm	X			++	++	70	.0280"	0.7
90.543	1	.0118"	0.30	48.0	19.0	.0126"	0.32	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-1/4"	2-6mm	X			++	++	70	.0280"	0.7
90.544	2	.0134"	0.34	45.0	17.5	.0142"	0.36	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-1/4"	2-6mm	X			++	++	68	.0310"	0.8
90.545	3	.0142"	0.36	40.0	16.0	.0150"	0.38	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-2/5"	2-7mm	X			++	++	68	.0310"	0.8
90.546	4	.0150"	0.38	38.0	15.0	.0157"	0.40	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	1/12"-2/5"	2-7mm	X	X		++	++	64	.0360"	0.9
90.547	5	.0157"	0.40	35.0	14.0	.0165"	0.42	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	1/10"-1/3"	2.5-8mm	X	X		++	++	60	.0400"	1.0
90.548	6	.0165"	0.42	34.0	13.5	.0173"	0.44	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	1/10"-2/5"	2.5-10mm	X	X		++	++	60	.0400"	1.0
90.549	8	.0197"	0.50	28.0	11.0	.0205"	0.52	☹	☹	☹	☹	☺	☺	☺	☺	☺	1/8"-2/5"	3-10mm	X	X		++	++	56	.0465"	1.2

☺	Recommended	☺	+	= Medium
☺	Possible use	☺	++	= Good
☹	Not really recommended use	☹	+++	= Excellent

☺	Utilisation recommandée	☺	+	= Moyen
☺	Utilisation possible	☺	++	= Bon
☹	Utilisation peu recommandée	☹	+++	= Excellent

General Information

The smaller the blade number is, the smaller radius it will cut.
The smaller the blade number is, the narrower the TRACE will be.
Before starting a new project, ask yourself these questions:

- What type of wood am I cutting?
- How thick is the piece of wood?
- How thin does the cut line need to be (Puzzle, Intarsia)?
- What finish does it need?

Informations générales

Plus le n° de lame est petit, plus le rayon du sciage peut être serré.
Plus le n° de lame est petit, plus la trace (trait de coupe) sera fine.
Avant de commencer un projet, oser vous les questions suivantes:

- Quel type de bois à couper?
- Quelle épaisseur?
- La trace doit-elle être +/- large, doit-elle laisser du jeu ou non (Puzzle, Intarsia)?
- L'état de surface obtenu après sciage a-t-il une importance?

[1] Wood classification by hardness

HARDWOODS: Beech, Bloodwood, Bocote ; Bubinga, Canarywood, Cocobolo, Ebony, Elm, Hickory, Hornbeam, Jatoba, Leopardwood, Lyptus, Marblewood, Mora, Oleaster, Purplheart, Rosewood, Wenge, Yellowheart, Zebrawood.

MEDIUM HARDWOODS: Ash, Black Cherry, Cherry, Eucalyptus, Limba, Macacauba, Mahogany, Maple, Nogal, Oak, Padauk, Redheart, Sapele, Teak, Tzalam, Walnut.

SOFTWOODS: Alder, Balsa, Basswood, Birch, Black Willow, Chestnut, Cedar, Cypress, Fir, Larch, Pine, Poplar, Redwood, Spanish Cedar, Spruce.

[1] Classification des types de bois par duretes

Bois DURS: Arariba, Bubinga, Buis, Charme, Cocobolo, Ébene, Hêtre, Hickory, Lyptus, Olivier, Orme, Palissandre, Wengé.

Bois MI-DURS: Acajou, Cerisier, Chakte, Kok, Chêne, Douglas, Erable, Eucalyptus, Frêne, Merisier, Noyer, Padouk, Teck.

Bois TENDRES: Aulne, Balsa, Bouleau, Cèdre, Châtaignier, Cyprès, Epicéa, Mélèze, Peuplier, Pin, Sapin, Sautr, Séquoia, Tilleul.



www.scies.ch
pegas@scies.ch

Manufactured in Vallorbe, Switzerland by Scies Miniatures, a division of Grobet USA, Carlstadt, NJ 07072

www.grobetusa.com
pegas@grobetusa.com

